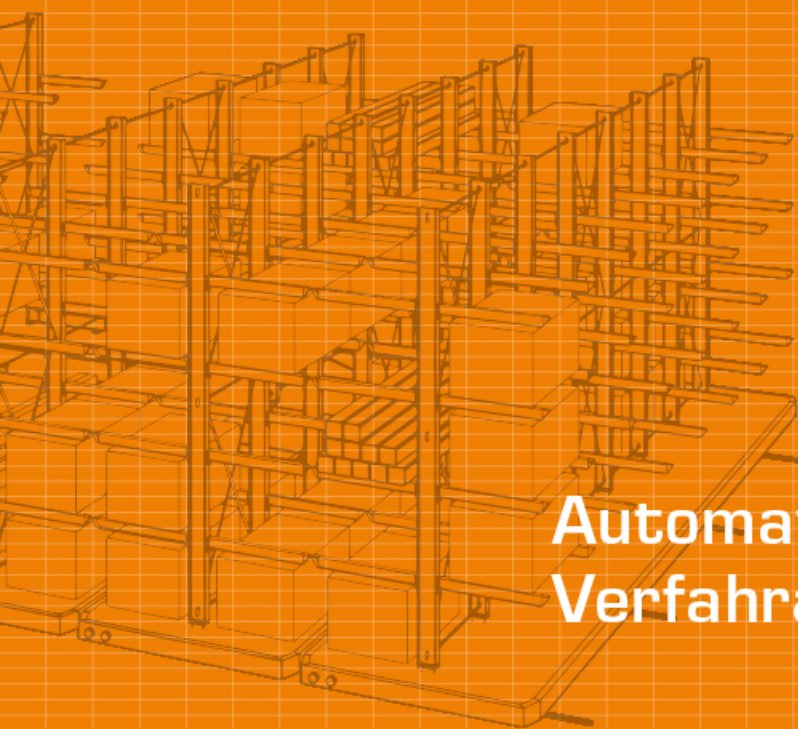




Automatik- und Verfahrenanlagen

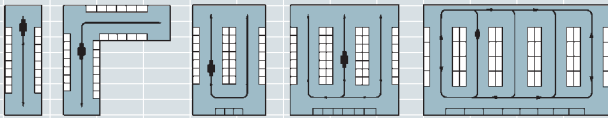


Automatische Lagersysteme

Lageroptimierung durch Teil- oder Vollautomatisierung von Ein- und Auslagervorgängen. Nach dem Prinzip „Ware zum Mann“ erhöht sich die Kommissionierleistung.

Durch kompakte Bauweise und optimale Raumausnutzung wird Fläche eingespart, wodurch sich die Zugriffszeiten verringern. Regalbediengeräte (RBG) sind in der Lage, schwere Lasten und Güter besonders schnell und flexibel zu bewegen.

Das Spektrum reicht vom Sortier-, Produktions- und Montagepuffer in der Fertigung bis zum Versand-, Ersatzteil- und Durchlauflager.



- Höchstmögliche Umschlagleistung für Kommissionieraufträge
- Sicheres Handling der Ladeeinheiten
- Transparenz der Lagerbestände
- Von manueller bis vollautomatischer Steuerung jederzeit erweiterbar
- Gassenwechsel mit einem RBG durch Kurventechnik

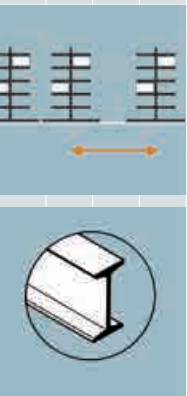


Verfahrbare Regalsysteme

In der industriellen Lagertechnik sind dynamische oder mobile Regalsysteme moderne Lösungen für ein kompaktes Magazin. Einzelne Regale werden auf Verfahrwagen montiert, die mittels Schienen und Rollen zusammengeschieben werden können.

Für die Ein- und Auslagerung wird der jeweils benötigte Gang durch einen elektronisch gesteuerten Antrieb geöffnet. Daraus resultiert eine erhebliche Einsparung von Verkehrswegen und ein Zugewinn an Grundfläche von bis zu 100% gegenüber ortsfesten Regalen.

- Kompakte Lagerung auf geringer Grundfläche
- Modernes Lagersystem für vielfältige Anwendungen
- Hohe Wirtschaftlichkeit und Lagerkapazität dank optimaler Raumausnutzung
- Leichtgängiges Schienenradsystem für ruhigen und langlebigen Betrieb
- Einsparung von Verkehrswegen bei gleichzeitigem Zugewinn an Fläche



OHRA Automatik- und Verfahranlagen



Automatische Lagersysteme

Automatische Lagersysteme

Das technisch konzipierte Zusammenspiel von automatischen Regalbediengeräten (RBG) und robusten Regalsystemen ist entscheidend für den logistischen Ablauf in Betrieben.

Schmale Regalgänge, eine hohe Lagerdichte sowie die kompakte Bauweise des Automatiklagers sind wesentliche Elemente für ein wirtschaftlich betriebenes Lager.

Modulweise Automatisierung

Die Entscheidung für ein Automatiklager ist nicht nur für Neubauten relevant. Auch Regalanlagen mit bisher manueller Steuerung können jederzeit auf halb- oder vollautomatische Steuerung umgerüstet werden.

Entscheidend ist immer der innerbetriebliche Materialfluss sowie die Erhöhung der Kommissionierleistung.

Integrierte Lagerverwaltungs-Software

Integrierte Logistiksysteme sind besonders in der Produktion, im Handel oder in der Güterverteilung die sinnvollste Lösung in vielen Branchen.

Im Gegensatz zu weit automatisierten Prozessen wie z.B. in der Automobilherstellung gibt es hier meistens einen Mix aus voll-, halb- und manuellen Systemen.

Die gesamte Logistiksoftware besteht aus verschiedenen Modulen, die den individuellen Bedürfnissen entsprechend zusammengestellt und der vorhandenen Infrastruktur angepasst werden.

So können alle nötigen Prozesse, vom Wareneingang über das Lagern, innerbetrieblichen Transport bis hin zum Warenausgang geregelt und gesteuert werden.





System Automatiklager

Unabhängig von Arbeitszeiten, Lagerhöhe und -position bietet das automatische Lager gegenüber klassischen Lagersystemen erhebliche Vorteile, von manueller bis zu vollautomatischer Bedienung inklusive Softwareanbindung.

Die Regalbediengeräte (RBG) machen hier den Unterschied:

- Hochgeschwindigkeits-Diagonalfahrt mit maximaler Last über Höhen bis 27 m
- RBG-Lastaufnahme-Plätze für den Transport mehrerer Paletten
- Mit einem Regalbediengerät mehrere Gassen bedienen durch Kurventechnik
- Mannlos oder teilautomatisch mit Kommissionierplattform
- Vollautomatischer Betrieb mit Lagerverwaltungs-Software und Steuerungsrechner
- Auf Wunsch modularitg nachrüstbar



Im Automatiklager können ein oder mehrere Regalbediengeräte vollautomatisch gesteuert werden.

Übergabestation vom Wareneingang ins Automatiklager



Schienengebundene Regalbediengeräte im Gassenwechsel



Regalbediengerät bei einer Testfahrt im leeren Lager



Ganze Pakete oder einzelne Platten können kommissioniert werden



Vor der Übergabe an das Regalbediengerät werden die Pakete mittels einer elektronischen Konturenkontrolle vermessen und lagermäßig erfasst



Schienengeführtes Zweimast-Regalbediengerät für die Kommissionierung in einem Holzhandel.



Verfahrbare Regalsysteme



Verfahrenanlage unbeladen. Elektrisch betrieben per Knopfdruck für jeden einzelnen Verfahrwagen

Je nach Anforderung und zu lagernder Ware können fast alle Regaltypen wie z.B. Kragarm- oder Palettenregale zu einer Verfahrenanlage umgerüstet werden.

Der entscheidende Vorteil bei diesem Lager-system ist der Zugewinn an Fläche von bis zu 100% bei gleichzeitiger Einsparung von Ver-kehrswegen. Durch das Verschieben der Wagen zu einem kompakten Lagerblock ist immer nur ein Regalgang geöffnet.

Für die Sicherheit in den Regalgassen verfahr-barer Regale sorgen z.B. Lichtschranken, die an den Stirn- und Längsseiten der Regale montiert sind. Diese erfüllen die gesetzlichen Richtlinien für Personenschutz-Einrichtungen.

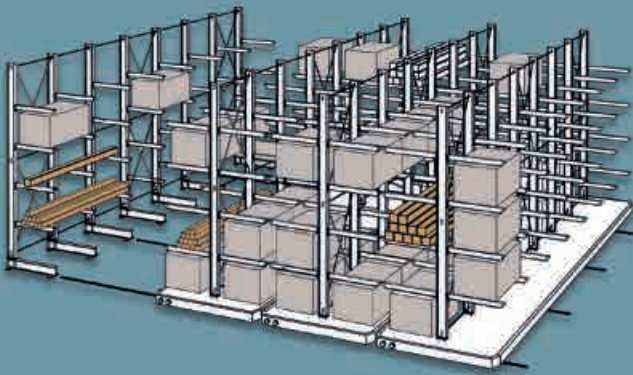
Verfahrbare Regalsysteme findet man u.a. bei der kompakten Lagerung von Aluminiumprofilen, im Kulissenlager von Opernhäusern und Theater, im Holzhandel, im Archivlager und überall dort, wo eine hohe Lagerintensität mit direktem Zugriff auf alle Waren gewährleistet werden muss.



Besonders für die Lagerhaltung von unter-schiedlichen Aluminiumprofilen sind Verfahr-anlagen das optimale Lagersystem

Das entsprechende Regalsystem wird auf verwindungssteifen Stahl-Verfahrwagen montiert und mittels Schienen bewegt.





System Verfahranlage

Überall dort, wo eine sehr kompakte Warenlagerung auf geringer Grundfläche erforderlich ist, sind verfahrbare Regale das optimale Lagersystem.

Die technischen Möglichkeiten im Lager- und Magazinbereich sind ausgereift, langlebig und vielfältig.

- Bis zu 100% höhere Lagerkapazität
- Handling manuell mit Handkurbel oder per Elektroantrieb
- Anwendbar für Kragarm- oder Palettenregale
- Verfahrwagen bis 60 Meter Länge, Traglast bis 200 t
- Sicherheitseinrichtungen und Personenschutzanlagen gemäß den gültigen Richtlinien
- Funksteuerung optional
- Leichtgängiges Schienenradssystem aus Spezialstahl
- Nachrüstbar in vorhandene Hallen

Elektrische Steuerung eines Verfahrwagens



Verfahrwagen mit Elektromotor und Antriebsrad



Elektrische Steuerungsmodem für Verfahranlagen



Eine Vielzahl an unterschiedlichen Holzprodukten im Holzhandel kann platz sparend und kompakt in Verfahranlagen gelagert werden. Trotzdem ist jeder Artikel direkt zugreifbar.



Kulissenlager eines Staatstheaters. Dank der kompakten Bauweise können mehrere dezentrale Lager zu einem Zentrallager zusammengefasst werden. Verkürzte Wegezeiten und schneller Umbau des Bühnenbildes sind das Resultat.