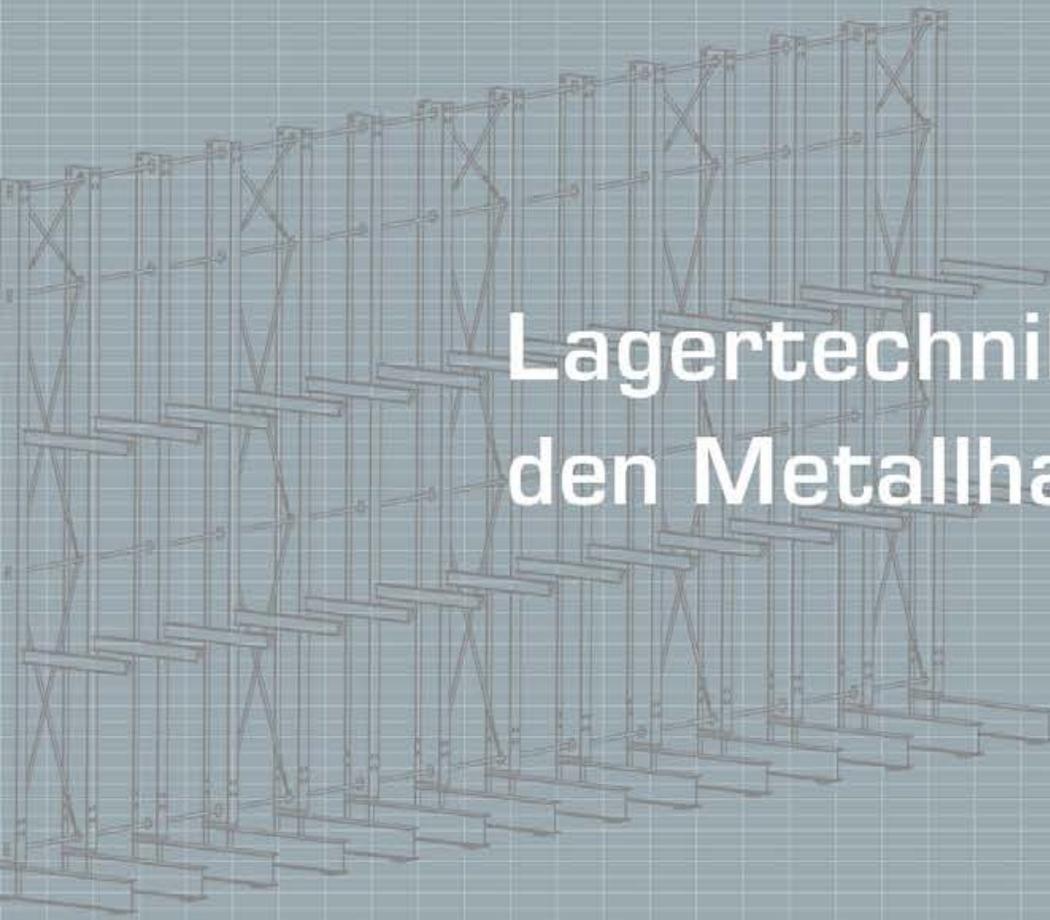


# Lagertechnik für den Metallhandel



# Kragarmregale

## Sichere und sortenreine Lagerung – Robuste und flexible Kragarmregale für den Metallhandel

Das ideale Lagersystem für Stahl, Blechformate und schwere Metallzeugnisse. Die flexiblen, höhenverstellbaren Kragarme weichen bei Stößen nach oben und seitlich aus. Dieses System schützt Ihre Ware vor Beschädigungen. Alle Kragarmregale werden kundenspezifisch, passend zum Lagergut gefertigt, geliefert und auf Wunsch montiert.

## OHRA Kragarmregale sind dauerhaft und stabil!

Robuste warmgewalzte Stahlprofile für die tragenden Elemente der OHRA Kragarmregale ermöglichen eine sichere Lagerung Ihrer Produkte. Die hohe Qualität der Regalständer und Kragarme garantiert eine langlebige und wirtschaftliche Lösung für Ihr Metall-Lager. OHRA Kragarmregale können im Innen- und Außenbereich aufgestellt werden.

**Mit Sicherheit kein Blech!** OHRA Kragarmregale sind für den dauerhaften Gebrauch gebaut. Der Einsatz von warmgewalzten Stahlprofilen statt dünnem Blech ermöglicht hohe Traglasten bei gleichzeitig schlanker Bauweise. Somit wird eine hohe Lagerkapazität auf geringer Grundfläche erzielt.

## Wirtschaftliche Lagerlösungen für Ihr Metall-Lager. Schaffen Sie mehr Platz bei reduzierten Lagerkosten!

Ihre Vorteile:

- Regalständer und Kragarme aus vollwandigen, warmgewalzten IPE-Stahlprofilen
- Das sichere Regalsystem für schwere Lasten
- Regalständer beidseitig im Raster 100:100 mm gestanzt
- Eingehängte, höhenverstellbare Arme
- Arme waagrecht ein- und aushängbar (System K+H)
- Keine Stoßkanten auf der Lagerfläche
- Keine versteckte Rostbildung da Vollmaterial
- Im Freigelände auch mit Dach, Rückwand und Regenrinne
- Hochwertige Pulverbeschichtung
- Feuerverzinkte Ausführung für das Außenlager
- Jederzeit erweiterbares Lagersystem
- Großes Zubehörprogramm für individuelle Gestaltung



# Kragarmregale



DHRA Kragarmregale werden individuell für alle Waren im Metallhandel geplant und gefertigt. Optimal für die Lagerung von Kleinteilen oder Rundmaterial bis hin zu Stahlringen und Stahl-Coils.

# Regale mit Dach Regalhallen

## Vom überdachten Regal zum Regalhallenbau

Regalhallen von OHRA vereinen perfekt die notwendige Gebäudefunktionalität mit der Aufgabe einer konventionellen Regalanlage.

Die Regalrahmen/ Regalständer dienen als tragende Elemente für Dach und Wand. Eigenständige Gebäudekonstruktionen sind dadurch überflüssig.

Individuelle Ausführungsvarianten ermöglichen eine Anpassung an Ihre Lagerbedürfnisse. Planung, Konstruktion, Herstellung, Lieferung und Montage bis hin zur Bauantragsstellung aus einer Hand.

- Individuelle Hallentypen
- Optimale Ausnutzung der Lagerfläche
- Offene und geschlossene Bauweise
- Verschiedene Dachkonstruktionen
- Bauseitige Leistungen möglich
- Preiswerter als eine konventionelle Halle mit zusätzlichen Regalsystemen



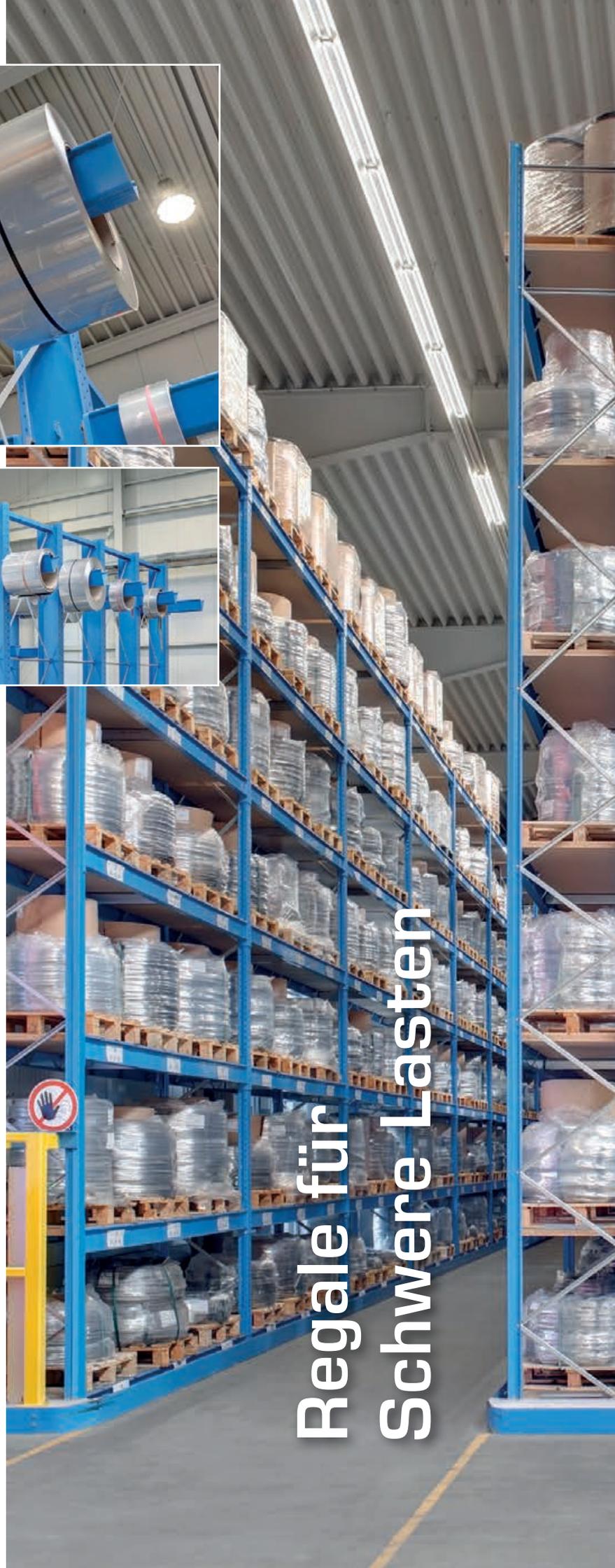


## Kompakt, sicher und flexibel lagern

Besonders im Metallhandel müssen die Lagersysteme verschiedene Ansprüche als auch die hohen Anforderungen der Sicherheit im Betrieb erfüllen. Zusätzlich sollen sie flexibel sein um sich den wechselnden Marktwünschen und Lagermengen anzupassen.

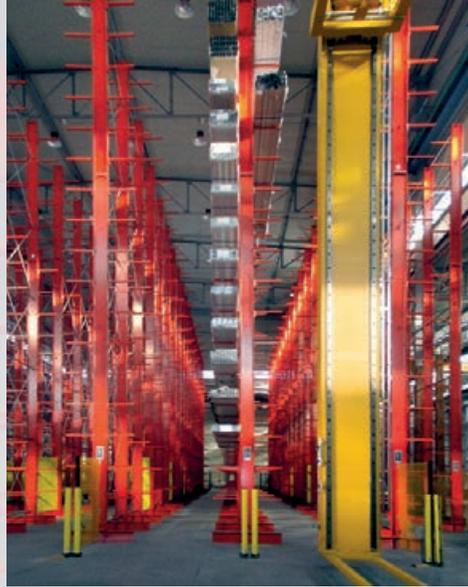
Besonders bei schweren Lasten wie z.B. Stahlcoils mit verschiedenen Gewichten und Durchmessern oder bei der Lagerung von schweren Drahtrollen auf Paletten als Warenträger haben sich OHRA Regalsysteme in der Praxis als kompakt und zuverlässig erwiesen. Dazu gehören vor allem robuste Kragarmregale sowie belastbare Palettenregale aus Stahl.

- Alle Hauptbauteile aus warmgewalzten Stahlprofilen
- Hohe Tragfähigkeiten bei gleichzeitig schlanker Bauweise
- Planung und Fertigung individuell und passgenau
- Kompakte, sichere Lagerung und einfaches, schnelles Handling
- Hohe Lagerkapazität auf minimaler Grundfläche
- Jederzeit erweiterbar und umrüstbar



Regale für  
Schwere Lasten

# Automatisierung, Verfahrenanlagen



## Automatische Lagersysteme

Lageroptimierung durch Teil- und Vollautomatisierung von Ein- und Auslagervorgängen. Nach dem Prinzip „Ware zum Mann“ erhöht sich die Leistungsfähigkeit bei hohen Kommissionierleistungen. Je nach Anforderung können ein oder mehrere Pakete mit unterschiedlichen Blechformaten oder Bunde mit Rundmaterial entnommen und zur Übergabestation befördert werden. Das Handling erfolgt mit Hallenkran oder Regalbediengeräten (RBG).

- Höchstmögliche Umschlagleistung für Kommissionieraufträge
- Von manueller bis vollautomatischer Steuerung jederzeit erweiterbar
- Modulweise Anbindung an kundenseitige ERP-Software
- Bedienung von mehreren Gassen mit einem Regalbediengerät durch Kurventechnik
- Dadurch Reduzierung der Investitionskosten

## Verfahrbare Kragarmregale

Konventionelle Kragarmregale werden auf Verfahrwagen montiert, die mittels Rollen zusammengesoben werden. Für die Ein- und Auslagerung wird der jeweils benötigte Gang durch einen elektronisch gesteuerten Antrieb geöffnet.

- Hohe Wirtschaftlichkeit und Lagerkapazität dank hoher Raumausnutzung
- Kompakte Lagerung auf geringer Grundfläche
- Sanftes Anfahren und Abbremsen
- Optionale Funksteuerung
- Leichtgängiges Schienenradssystem für ruhigen und langlebigen Betrieb



## Lagerbühnen, Regalbühnen

Optimale Nutzung der vorhandenen Raumhöhe. Lagerbühnen von OHRA lassen sich vielseitig nutzen. Ob als zusätzliche Lagerfläche, als Kommissionierzone oder als Verkaufsfläche, die individuellen Gestaltungsmöglichkeiten sind universell.

Die selbsttragende Konstruktion kann in jede bestehende Halle eingebaut und den individuellen Raumverhältnissen angepasst werden. So nutzt man die vorhandene Raumhöhe voll aus. Kombinationen aus Lagerbühne und integriertem Regalsystem sind dank der robusten Bauweise und des OHRA-Baukastensystems individuell realisierbar.

- **Robuste Kombination aus Regalsystemen und Zwischengeschoss**
- **Zusätzliches zweites oder drittes Stockwerk möglich**
- **Traglasten gemäß Ihren Anforderungen**
- **Verschiedene Bühnenbeläge, je nach Anforderung**
- **Breites Sortiment an Zubehör wie z.B. Beleuchtung, Leitern und Treppen**



## Schrägarmregale

Für das Handling von Rundmaterial mit einem bauseitigen Hallenkran sind hoch belastbare Kragarmregale mit schräg angeordneten Kragarmen das ideale Lagersystem.

Mittels intelligentem Zubehör wie Einlager- und Kommissioniersteckdornen kann die Handelsware von der Anlieferung bis zur Einzelkommissionierung einfach und sicher gelagert und umgeschlagen werden.

Für empfindliche Handelsgüter aus Edelstahl sorgen Kunststoffauflagen für eine material-schonende Aufbewahrung.



## Teleskop-Kragarmregal

Bei diesem ausgereiften System für Kranbedienung werden die leicht ausrollbaren Lageretagen mit einer Kurbel über drehbare Spindeln komplett ausgefahren und anschließend von oben be- oder entladen. Die einzelnen Rahmen sind komplett verschweißte und montierte Einheiten.

- **mit Kran bedienbar, Regalfach fährt aus**
- **maximaler Platzgewinn, keine Arbeitsgänge für Stapler notwendig**
- **lagert Längen bis 25 m**
- **bis zu 25 t je Fach**
- **schnelles Ein-/Auslagern mit einer Person durch direkten Zugriff, ohne Umzupacken**



Eine ganze Lagerebene wird ausgefahren - das Lagergut ist von oben mit Kran störungsfrei zugänglich.